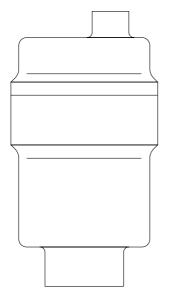
# spirax /sarco

# AE30液体系统自动排空阀 安装维修指南



- 1. 安全信息
- 2. 产品信息
- 3. 安装
- 4. 调试
- 5. 操作
- 6. 维修
- 7. 备件

# 1. 安全信息

遵守运行说明,由专业合格人员正确安装、调试、维护是该产品安全运行的唯一保证(见1.11部分)。安装后必须遵守管道线路和工厂建筑的安装指南和安全指南,工具的正确使用方法及配备必要的安全设备。

## 1.1使用范围

参照安装维修指南,铭牌和技术文件,确保产品的使用范围合适。下表中的产品完全符合欧盟压力设备指令97/23/EC,如有需要可提供**CE**标志。要注意的是,属于"SEP"范畴的产品并不需要打有**CE**标志。产品的压力设备指令分类如下:

产品	第1类	第2类	第1类	第2类
	气体	气体	液体	液体
AE30 (所有型号)	-	SEP	-	SEP

- 的产品设计用于压力设备指令第2类流体,包括蒸汽,空气和水/冷凝水。如用于其他流体, 请咨询斯派莎克。
- II)确保产品的材质适用于工作条件,系统的最高/最低压力、温度在产品的设计范围内。如果产品的最大工作范围低于系统的工作条件,或者产品的失效会导致超压或超温的发生,请安装安全装置以应对危险的发生。
- Ⅲ)确保产品安装正确、进出口不要装错。
- IN斯派莎克的产品不能承受外部压力,安装人员要防止系统中的外力作用在本产品上。
- V)在安装到蒸汽或其他高温系统之前,去除产品各接口处的保护套和铭牌上的保护膜。

## 1.2 可操作性

产品安装后确保有足够的操作空间,如有需要在操作该产品前当准备安全工作平台。如有需要,配备起重设备。

### 1.3 照明

保证光线充足,特别是在细致、复杂的操作时。

# 1.4 管线中的危险流体或气体

要提前考虑管线内的流体,或者管线内可能有哪些流体。当心易燃物质,危害健康物质和高低温物质。

# 1.5 危险工作环境

爆炸风险,缺氧(如罐体内,低洼处),危险气体,高低温,高温表面,起火危险(如在焊接过程中),过度噪音,移动的机械设备。

### 1.6 工作系统

要了解整体系统地工作原理,任何操作(如关闭截止阀,电气开关)之前都应当考虑:会不会使得系统其他部分或其他操作人员处于危险之中?

危险包括:通风管道或保护装置被隔离,控制装置或警报装置失效。缓慢开关截止阀,以防止造成系统冲击。

## 1.7 压力系统

确保系统压力被隔离,或完全排空。可以考虑双截止阀隔离,将关闭阀门锁上或贴上标签。千万不要认为压力表归零就表示系统已完全泄压。

### 1.8 温度

产品隔离后要冷却至室温、以防止烫伤。

如果Viton材质的部件温度达到或超过315°C(599°F),将会分解形成氟化氢气体(氢氟酸),避免皮肤接触和吸入氢氟酸烟雾,氢氟酸会导致皮肤灼伤和呼吸系统损伤。

如果PTFE材质的部件温度达到或超过260°C(500°F),将会产生有毒烟雾,该烟雾如被吸入人体,会引起暂时的不适。在存储、处理、加工PTFE的区域严禁吸烟,否则,当被PTFE颗粒污染的烟草产生的烟气被吸入人体后,吸入者就会发热,我们称之为"聚合烟雾吸入性发热"。

## 1.9 工具和备件

运行前确保手头有合适的工具和备件。只能使用真正的斯派莎克备件。

## 1.10 防护服

要考虑操作人员或附近人员是否该配备防护服,以防止发生危险,如化学物质,高低温,辐射、噪音、跌落物体,以及对眼睛和脸部的伤害。

#### 1.11 工作证

所有的工作必须由能胜任的人员完成,或者在他们的监督之下完成。安装和运行人员必须按照 产品的安装维修指南进行培训,以便能够正确地使用该产品。

当执行"工作证"制度时,操作人员须遵守该制度,如果不执行该制度,责任人应该清楚工作的性质,如有需要当配有安全职责助手。

如有需要, 当张贴"警告说明"。

## 1.12 搬运

人工去搬运体积、重量大的产品会有受伤的风险。靠身体去举、推、拉、提或支撑重物会导致 受伤,尤其是背部受伤。建议考虑工作量,个体,重物和工作环境,根据现场的条件采用恰当 的搬运措施。

## 1.13 余热

在正常使用中该产品的外表面可能会很烫,如果使用在最大允许操作温度下,产品表面温度可能会达到 $100^{\circ}$ C( $212^{\circ}$ F)。

该产品不能自排水,从安装位置拆除或移动本产品时须当心(参考"维修说明")。

## 1.14 冰冻

对于在环境温度低于冰点下使用的非自排水产品,必要做霜冻防护。

## 1.15 处理

除非安装维修指南特别说明,本产品可循环利用,处理得当不会有生态危险,Viton和PTFE除外。

#### Viton -

- 遵循当地的法规, 可作掩埋处理
- 可作焚烧处理,但必须按照当地法规洗刷出Vtion材质部的件分解出来的氢氟化物
- 不溶解于水溶液

#### PTFE:

- 仅可按照认可的方法处理,不能焚烧
- 将PTFE废料存于隔离箱内,并将其交与垃圾处理站,不能和其他垃圾混在一起。

# 1.16 退货

按照EC健康,安全和环境法令,当发生产品退货时,客户和零售商必须提供危害信息,并且小心处理可能会导致健康,安全或环境危害的残留污染物或机械损坏。危害信息必须以书面形式提交,包括健康和安全数据表单,注明任何已鉴定的危害或潜在危害。

# 2. 产品信息

# 2.1 简介

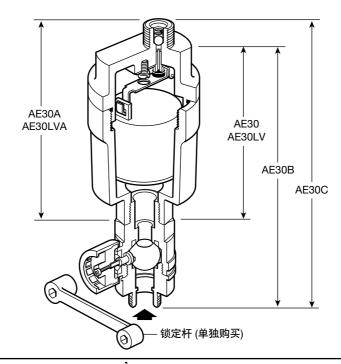
AE30系列液体系统自动排空阀,设计用于热水和冷水系统。阀体和阀盖由做了去锌抗蚀处理 (DZR) 的特殊铜合金制成。下面是可供型号:

	AE30	标准排空阀
	AE30A	标准排空阀,带止回阀
*	AE30B	标准排空阀,带锁定
*	AE30C	标准排空阀,带止回阀和锁定
**	AE30LV	标准排空阀,带轻质浮球
**	AE30LVA	标准排空阀,带轻质浮球和止回阀

<sup>\*</sup>带锁定的阀(AE30B和AE30C)有一个独特的3通锁定系统,可以锁定在常开、常关位置,或用作普通的球阀。阀的操作由锁定杆完成,锁定杆需从斯派莎克单独购买。

# 2.2 口径和管道连接

AE30, AE30A, AE30LV 和 AE30LVA:	进口1/2"	内螺纹,	出口1/4"	外螺纹,	BSP或BPT
AE30B和AE30C:	进口1/2"	外螺纹,	出口1/4"	外螺纹,	BSP

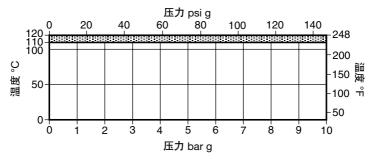


5

<sup>\*\*</sup> 轻质浮球适用于比重为0.7以上的液体, Viton材质的阀芯作为标准配置, 防化学腐蚀。

注: 其他信息请参见技术文件TI-P017-07和TI-017-16。

# 2.3 压力/温度限制



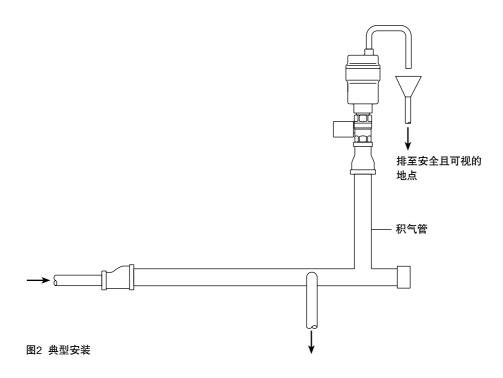
本产品不能用于该区域,否则内部件会损坏.

	PN10	
	10 bar g @ 120°C	(145 psi g @ 248°F)
	120°C @ 10 bar g	(248°F @ 145 psi g)
	-10°C	(14°F)
AE30	10 bar g @ 110°C	(145 psi g @ 230°F)
AE30LV	10 bar g @ 110°C	(145 psi g @ 230°F)
	110°C	(230°F)
AE30	8 bar g @ 110°C	(116 psi g @ 230°F)
AE30LV	3 bar g @ 110°C	(43.5 psi g @ 230°F)
	0°C	(32°F)
	15 bar g	(217 psi g)
AE30	0.926	
AE30LV	0.7	
	AE30LV  AE30  AE30LV  AE30LV	10 bar g @ 120°C 120°C @ 10 bar g -10°C  AE30

# 3. 安装

**注**:在进行安装操作前,请仔细阅读底1部分"安全信息"。 参照安装维修指南,铭牌和技术信息文件,确认产品符合安装所需。

- **3.1** 检查材料、压力和温度的最大值。如果产品的最大运行条件低于它所安装的系统,确保系统中有安全装置防止超压。
- 3.2 检查安装位置和流向是否正确。
- 3.3 在安装到蒸汽或其他高温系统前.去除接口保护套和铭牌保护膜。
- **3.4** 自动排空气阀必须垂直安装,且进口位于下方。推荐将自动排空阀排至合适的安全地点,出口为1/4<sup>\*\*</sup> BSP或NPT外螺纹。典型应用见图2。



4. 调试

安装或维修后,确保系统能正常工作,对警报和安全装置进行测试。

# 5. 运行

在开始工作时排空阀处于打开状态,允许空气通过主阀排放。水到来时,浮子浮起,杠杆机构 关闭阀门。

当更多的空气到达阀门时,阀门将水排掉,浮子落下,打开阀门。空气排走后,阀门关闭,水位上升替代空气。

若系统在负压下运行时,止回阀是必须的。防止空气进入系统。

铠装阀是一个标准球阀带铠装阀体。带有一个独特的三通锁定系统。

- -正常工作
- -锁定打开位置
- -锁定关闭位置

在正常工作时,球阀可通过铠装钥匙来调整。

阀门可锁定打开或关闭的位置。如果拆下塑料阀盖和螺钉,可旋转阀杆来锁定阀门处于打开或 关闭位置。

# 6. 维修

## 6.1简介

所有工作必须由合格人员进行。在开始前,保证有合适的工具。只能使用斯派莎克备件。

在维修排空阀前,确保已从压力系统上隔离。并且使排空阀冷却至常温。

该产品使用寿命长、所需维护仅仅需要偶尔清洁阀芯和阀座。

# 6.2 如何清洁/更换阀芯和阀座:

从阀体(1)上拧下阀帽。

浮子(4)可从杠杆上拆下, 拧下阀帽中心的螺钉(8), 该机构即可拆下。

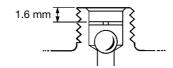
浮子取走后,就可方便地更换阀芯(5)。

直接重新安装机构,浮子可装回到杠杆上,整个组件拧到阀体上(见表1的推荐拧紧力矩)。 提供带截止阀和簧环内部维修组件。

仅AE30A、AE30LVA和AE30C需配截止阀。

截止阀应安装在排气阀的出口处,并用簧环压住。簧环装在距出口水平面以下1.6mm处。如下图3。

维修后确保系统功能正常。



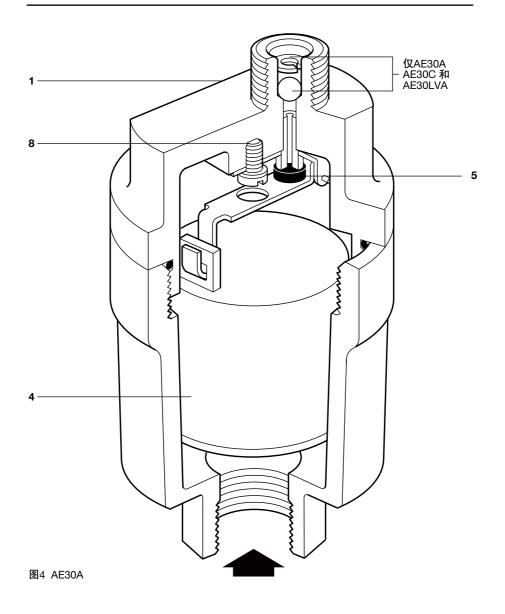


表1 推荐拧紧力矩

部件号	<u></u>	或 mm	*	N m	(lbf ft)
1	30 A/F			10 - 12	(7.0 - 8.6)
8	凸圆头		M4 x 6	2.5 - 2.8	(1.8 - 2.0)

# 7. 备件

图中实线所示为可供备件, 虚线部分不属于提供范围。

## 可供备件

维修组件包括:阀盖'O'型圈浮球,阀锥 止回阀球、止回阀簧环

2, 4, 5, 9, 10

## 重要提示

如果您有AE30系列的早期产品AE30和AE30CV,其工作范围在0-3bar,则AE30,A,B和C备件均可使用(但无法使其工作范围调至0-3bar压力)但如果您有工作在3-8bar的AE30H和AE30HCV,则必须便用早期的备件。

## 如何订购备件

请按上表中描述订购备件并注明自动排空阀的型号和口径。

例: 1-1/2"斯派莎克AE30A自动排空气阀的维修部件。

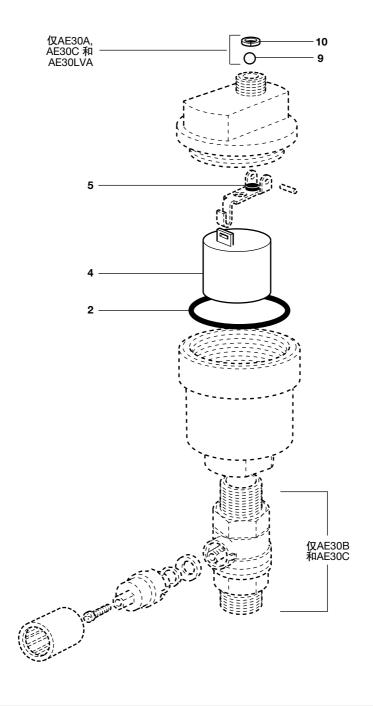


图5